ダイヤ成型エンドミル

（繊維強化プラスチック加工）

工具先端に特殊な加工をしている為、切り屑の排出性に優れます！

寸法例	Φ20.706×7.91L×S12×67.91AL×3P
被削材 用途	CFRP 溝加工
POINT	特殊加工により加工溝に切り屑が溜まりにくくなっています。 刃型・刃数など、仕様違いも可能ですのでご相談ください。

株式会社 小林ダイヤ
〒435-0011　静岡県浜松市東区国吉町 1332
TEL 053-421-9938　FAX 053-421-8777
http://www.kobayashidia.com
→→→→→→